

塗料定量供給装置 F GPシリーズ

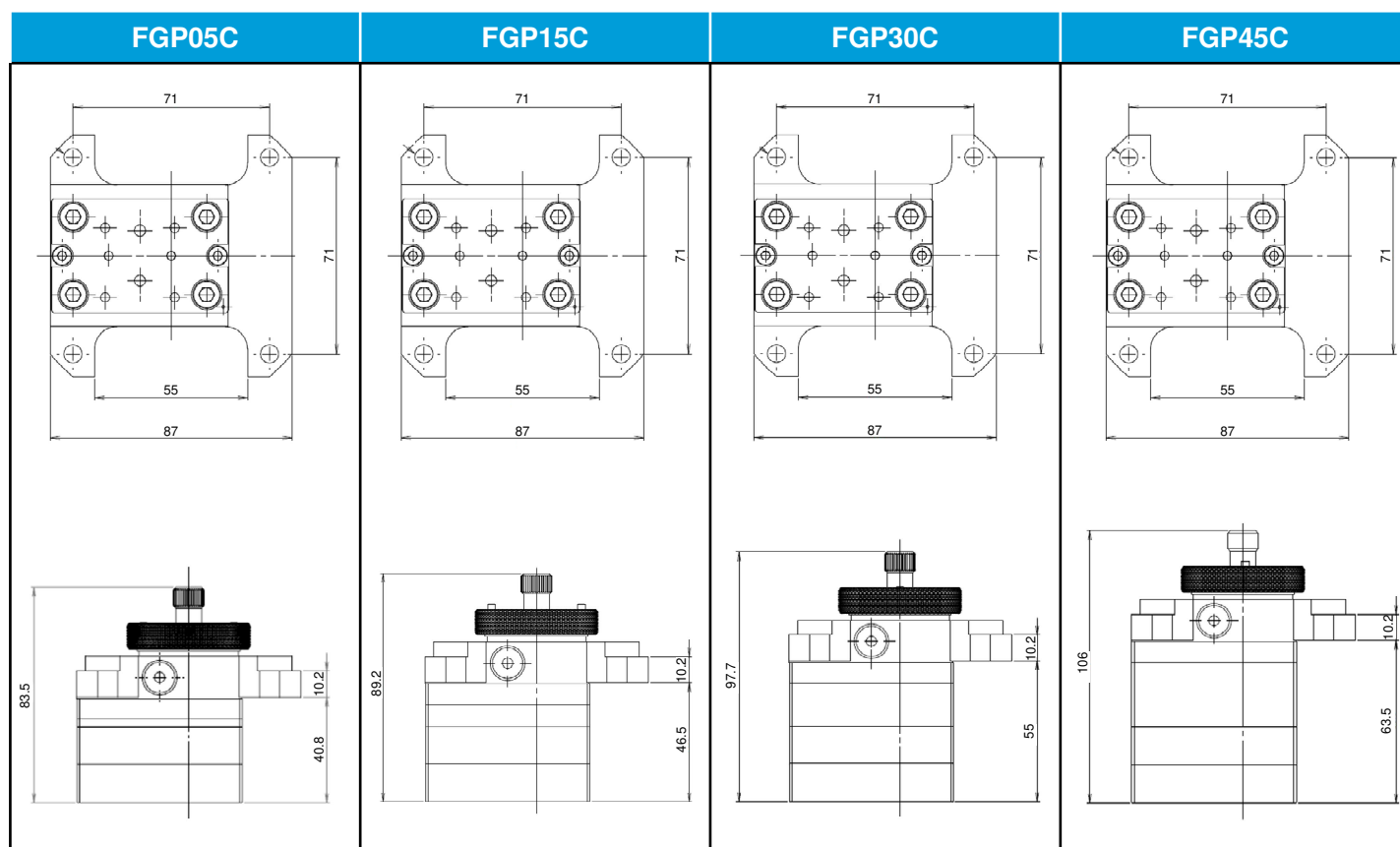


回転数に比例して正確な塗料制御が可能!!

- 優れた部品加工技術により、安定した塗料供給が行えます。
- 特殊パッキン採用により、耐久性が向上し、長時間安定して使用できます。
- 塗料が滞留しにくい構造のため、2液塗料でも長時間ご使用いただけます。

フラッシュブルギアポンプ(FGP)シリーズ

外形寸法図



仕様

型式	FGP05C	FGP15C	FGP30C	FGP45C
品番	T3811-5	T3811-3	T4262A	T4140A
吐出量	0.5cc/rev	1.5cc/rev	3.0cc/rev	4.5cc/rev
耐圧	1MPa	1MPa	1MPa	1MPa
推奨塗料圧力	>0.3MPa	>0.3MPa	>0.3MPa	>0.3MPa
最高回転数	150rpm(色替え時) 200rpm(塗料押出時)	150rpm(色替え時) 200rpm(塗料押出時)	150rpm(色替え時) 200rpm(塗料押出時)	150rpm(色替え時) 200rpm(塗料押出時)
適応流体粘度	20~150mPa・s	20~150mPa・s	20~150mPa・s	20~150mPa・s
回転負荷トルク	0.15N・m at 150rpm (参考値)	0.15N・m at 150rpm (参考値)	0.15N・m at 150rpm (参考値)	0.15N・m at 150rpm (参考値)
最高流体温度	40℃(連続)	40℃(連続)	40℃(連続)	40℃(連続)
寸法	83.5×87×87mm	89.2×87×87mm	97.7×87×87mm	106.2×87×87mm
重量	1.0kg	1.0kg	1.0kg	1.2kg

※水性塗料ご使用の際は別途ご相談ください。

〈お問い合わせ先〉

◆ 大気社ホームページ <http://www.taikisha.co.jp>

● オートメーション事業所

〒252-0002

神奈川県座間市小松原2-14-10

TEL : 046-253-8837

FAX : 046-254-8169



熱と空気のエンジニア

株式会社 大気社

塗装システム事業部

塗料定量供給装置 MGPシリーズ



回転数に比例して正確な塗料制御が可能!!

- 優れた部品加工技術により、安定した塗料供給が行えます。
- 特殊パッキン採用により、耐久性が向上し、長時間安定して使用できます。
- 塗料が滞留しにくい構造のため、2液塗料でも長時間ご使用いただけます。

マルチギアポンプ(MGP)シリーズ

外形寸法図

MGP05B II	MGP15B II	MGP30B II	MGP45B II

仕様

型式	MGP05B II	MGP15B II	MGP30B II	MGP45B II
品番	T3459-7	T3459-3	T3459-1	T4167
吐出量	0.5cc/rev	1.5cc/rev	3.0cc/rev	4.5cc/rev
耐圧	1MPa	1MPa	1MPa	1MPa
推奨塗料圧力	>0.3MPa	>0.3MPa	>0.3MPa	>0.3MPa
最高回転数	150rpm(色替え時) 200rpm(塗料押出時)	150rpm(色替え時) 200rpm(塗料押出時)	150rpm(色替え時) 200rpm(塗料押出時)	150rpm(色替え時) 200rpm(塗料押出時)
適応流体粘度	20~150mPa・s	20~150mPa・s	20~150mPa・s	20~150mPa・s
回転負荷トルク	0.15N・m at 150rpm (参考値)	0.15N・m at 150rpm (参考値)	0.15N・m at 150rpm (参考値)	0.15N・m at 150rpm (参考値)
最高流体温度	40℃(連続)	40℃(連続)	40℃(連続)	40℃(連続)
寸法	82.9×74×55mm	88.6×74×55mm	97.1×74×55mm	105.6×74×55mm
重量	1.0kg	1.0kg	1.0kg	1.1kg

※水性塗料ご使用の際は別途ご相談ください。

〈お問い合わせ先〉

◆ 大気社ホームページ <http://www.taikisha.co.jp>

● オートメーション事業所

〒252-0002

神奈川県座間市小松原2-14-10

TEL : 046-253-8837

FAX : 046-254-8169



熱と空気のエンジニア

株式会社 大気社

塗装システム事業部